

MC-844



Zweissystemiger,
computergesteuerter Doppelkopf-Flachstrickautomat
für Fully-Fashion-Strickteile von Universal

Whatever you knit



Abbildung mit
gekoppeltem Schlitten

Maße	E7-12	E5	
	Länge: 4210,0 mm*	Länge: 4210,0 mm*	* einschließlich Monitor
	Breite: 960,0 mm	Breite: 1263,0 mm**	** einschließlich Zusatzsputen
	Höhe: 2150,0 mm	Höhe: 2150,0 mm	
Gewicht Netto ca. kg	1650		
Technische Daten			
Feinheiten	E5, 7, 8, 10, 12 (weitere Feinheiten auf Anfrage)		
Systeme	4 identische Systeme (2 X 2 oder 1 X 4) Jedes Schloss kann gleichzeitig selektiv übergeben und übernehmen. 5-Wege-Technik: Selektive Auswahl für lange Masche, kurze Masche, langer Fang, kurzer Fang und Nichtstricken. Jedes System ist unabhängig von der Schlittenaufrichtung zum Stricken oder zum Umhängen einsetzbar. Umhängen möglich von vorn nach hinten sowie umgekehrt und in beiden Richtungen gleichzeitig.		
Nennbreite	2 X 2 Systeme: Standard: 2 X 28 Zoll (2 x 711 mm) Variante 1: 2 X 26 Zoll (2 x 660 mm) Variante 2: 2 X 30 Zoll (2 x 762 mm)		
Umrüstung	Die Maschine ist kurzfristig zu einem viersystemigen Flachstrickautomaten mit einer Arbeitsbreite bis max. 64 Zoll umrüstbar.		
Antriebssystem	Reversier-Antrieb mit AC-Servomotor und Flachzahnriemen. Programmierbare Geschwindigkeit bis max. 1,2 m/s (bei E10/12: 1,1 m/s). Automatische, konfigurierbare Huboptimierung.		
Schlitten	2 kompakte Leichtmetall-Schlitten (gekoppelt).		
Nadeln	Versenkte Universal-Federzungennadeln mit Kastenfeder für das Umhängen.		
Nadelauswahl	Elektronische Einzelnadelauswahl über Mono-Magnete.		
Pressjack®-Einrichtung	Pressjack®-Einrichtung für besondere Maschenkonstruktionen, 3-D-Muster und Formteile.		
Festigkeiten	Zwei, mit separaten Motoren einstellbare Festigkeiten, unabhängig voneinander in der Art der statischen, dynamischen oder selektiver Auswahl und dies auch in Kombination programmierbar.		
Versatz	Versatzweg max. ± 2,5 Zoll (max. 5 Zoll). Beliebig viele, einzeln korrigierbare Versatzpositionen. Programmierbare Dehnung. Zwei vorprogrammierbare Umhängestellungen und Halbversatz. Mittenversatz zur Produktionssteigerung.		
Kammabzug	Steuerbarer Kammabzug für den Gestrickanfang ohne Draufgarn mit bewegbarem Abdeckblech. Die Kammhaken werden erst beim Erreichen der oberen Position freigegeben. Die Schaltung des Abdeckblechs erfolgt über ein mechanisches Gestänge. Die Abzugskraft ist regulierbar.		
Hilfsabzug	Steuerbarer Hilfsabzug im vorderen Maschinenbereich für die Breit- und Straffhaltefunktion.		
Zusatz-Warenabzug	Gleichmäßige Momentverteilung durch mehrfache Lagerung der Abzugswalzen. Anpressdruck, Öffnen und Schließen der Walzen frei programmierbar.		
Warenabzug	Komfortabel, elektronisch gesteuert. Frei programmierbare oder automatische Abzugskraft, relativ zur Anzahl der strickenden Nadeln. Schnelllauf und Rücklauf (Entlastung) beliebig steuerbar. Einzeln gefederte Abzugswalzen.		



UNIVERSAL Stricksysteme
Vertriebs GmbH
D-73461 Westhausen

Telefon 0049(0) 7363/88-0
Telefax 0049(0) 7363/88-202
Email info@universal.de
Internet www.universal.de

Whatever you knit

Technische Daten

Fadenführung	4 Doppelprofilschienen, Mit 8 X 2 Fadenführerkästen. Kästen sind als Einzel- oder Mehrfachkästen einsetzbar. Abstellpositionen der Fadenführer programmierbar. Fadenführer-Abstellpositionen werden automatisch optimal errechnet.
Fadenleitanlage	Tief liegendes Spulenbrett und höhenverstellbare Fadenleitanlage. 28 (bei E5 = 34) kombinierte Knoten- und Fadenbruchwächter mit Leuchtanzeige, Fadenbremsen selbstreinigend. Fournisseure und Fadenrückhol-Einrichtungen.
Intarsia	Standardmäßige Möglichkeit zum gemischten Einsatz von Normal- und speziellen Intarsienfadenführern (Option) auf den Spuren 2 bis 7.
Sicherheits-Einrichtungen	Geschlossene, transparente Verkleidung mit elektrischer Überwachung durch Endschalter gemäß DIN EN 1088. Not-Aus-Einrichtung nach DIN EN 418.
Signal-Einrichtung	Dreifarbige Weitsicht-Meldeleuchte für die Betriebszustände Produktion, Betriebsstopp und Fehlerstopp.
Sicherheitssensorik	Fadenbruch, Knoten, Aufhocken, Schock, Überlast, Warenausfall, Warenaufwicklung, Temperaturüberwachung für wichtige Steuerungselemente.
Wartung	Programmierbare Öl-Einrichtung für die Nadelbetten.
Reinigungs-Einrichtung	Im Schlittenbacken vorne und hinten links je 1 Blasrohr zur Reinigung des Kammprofils und der Pressjack®-Platinen.

Steuerung

Steuerung	Modulares Mehrprozessor-System mit CAN-Feldbus-System und Industrie-PC als Leitreechner.
Musterspeicher	Dynamische Speicherverwaltung, Verwaltung auch umfangreicher Strickprogramme. Einspielen mehrerer Muster in den Speicher der Steuerung möglich.
Bedieneinheit	Standard-Multisync-Farbmonitor (15 Zoll). PC-kompatible Tastatur mit Trackball (Bedienelement).
Datenträger	3,5 Zoll – HD - Diskette
Programmierung	Programmierung aller Gestricke mittels komfortabler, einfacher Listen direkt an der Maschine.
Optional	Schneite Programmerstellung mittels Universal Musterungsautomat MA-8500.
Datenerhalt	Datenerhalt auf Festplatte
Anschlusswert	2,5 kVA. Einstellbarer Anschluss für 3 x <u>190</u> V, 200 V, 230 V, 280 V, 346 V, 380 V, 400 V, 415 V, 440 V - 50/60 Hz

Sonderausstattungen

Maschenteilen in jedem Schloss über das Strickprogramm zuschaltbar. Umrüstung ist nicht erforderlich.
Pressjack®-Einrichtung für das hintere Nadelbett.
Block mit Klemmen und Schere für linke Seite
Block mit Klemmen und Schere für rechte Seite
Intarsien-Fadenführerkästen für die Spuren 2-7
Vernetzung mit dem Musterungsautomaten MA-8500
Schlittenausfahr- und Wendeeinrichtung
Plüsch-Einrichtung (nicht bei PPJ)
Garnspulenmagnete
Plattiermüsschen
Durchgehende Warenabzugswelle
Weiteres Zubehör auf Anfrage.



Die Maschine entspricht der EG-Maschinenrichtlinie, der EG-Niederspannungsrichtlinie und der EMV-Rahmenrichtlinie der EG und ist für den EU.Raum mit dem CE-Zeichen ausgestattet

Konstruktions- und Ausstattungsänderungen vorbehalten