

# MC-825



Zweissystemiger,  
computergesteuerter Flachstrickautomat  
für Fully-Fashion Strickteile von Universal

Whatever you knit



Maße	E7-12	E5	
	Länge: 3800,0 mm* Breite: 960,0 mm Höhe: 2150,0 mm	Länge: 3800,0 mm* Breite: 1263,0 mm** Höhe: 2150,0 mm	* einschließlich Monitor ** einschließlich Zusatzspulen
<b>Gewicht</b> Netto ca. kg	1477	1477	
<b>Technische Daten</b>			
<b>Feinheiten</b>	E5, 7, 8, 10, 12 (weitere Feinheiten auf Anfrage)		
<b>Systeme</b>	2 identische Systeme jedes Schloss kann gleichzeitig selektiv übergeben und übernehmen. 5-Wege-Technik: Selektive Auswahl für lange Masche, kurze Masche, langer Fang, kurzer Fang und Nichtstricken. Jedes System ist unabhängig von der Schlittenaufrichtung zum Stricken oder zum Umhängen einsetzbar. Umhängen möglich von vorn nach hinten sowie umgekehrt und in beiden Richtungen gleichzeitig.		
<b>Nennbreite</b>	48 Zoll = 1219 mm.		
<b>Antriebssystem</b>	Reversier-Antrieb mit AC-Servomotor und Flachzahnriemen. Programmierbare Geschwindigkeit bis max. 1,2 m/s (bei E10/12: 1,1 m/s). Automatische, konfigurierbare Huboptimierung.		
<b>Schlitten</b>	1 kompakter Leichtmetall-Schlitten.		
<b>Nadeln</b>	Versenkte Universal-Federzungennadeln mit Kastenfeder für das Umhängen.		
<b>Nadelauswahl</b>	Elektronische Einzelnadelauswahl über Mono-Magnete.		
<b>Pressjack®-Einrichtung</b>	Pressjack®-Einrichtung für besondere Maschenkonstruktionen, 3-D-Muster und Formteile.		
<b>Festigkeiten</b>	Zwei, mit separaten Motoren einstellbare Festigkeiten, unabhängig voneinander in der Art der statischen, dynamischen oder selektiver Auswahl - und dies auch in Kombination - programmierbar.		
<b>Versatz</b>	Versatzweg max. ± 2,5 Zoll (max. 5 Zoll). Beliebig viele, einzeln korrigierbare Versatzpositionen. Programmierbare Dehnung. Zwei vorprogrammierbare Umhängstellungen und Halbversatz. Mittenversatz zur Produktionssteigerung.		
<b>Kammabzug</b>	Steuerbarer Kammabzug für den Gestrickanfang. Abzugskraft regulierbar.		
<b>Zusatz-Warenabzug</b>	Gleichmäßige Momentverteilung durch mehrfache Lagerung der Abzugswalzen. Anpressdruck, Öffnen und Schließen der Walzen frei programmierbar.		
<b>Warenabzug</b>	Komfortabel, elektronisch gesteuert. Frei programmierbare oder automatische Abzugskraft, relativ zur Anzahl der strickenden Nadeln. Schnellauf und Rücklauf (Entlastung) beliebig steuerbar. Einzeln gefederte Abzugswalzen.		



UNIVERSAL Stricksysteme  
Vertriebs GmbH  
D-73461 Westhausen

Telefon 0049(0) 7363/88-0  
Telefax 0049(0) 7363/88-202  
Email [info@universal.de](mailto:info@universal.de)  
Internet [www.universal.de](http://www.universal.de)

Whatever you knit

### Technische Daten

<b>Fadenführung</b>	4 Doppelprofilschienen, dabei sind Spur 1 bis 7 mit je einem Kasten und Spur 8 mit 2 Kästen bestückt. Kästen sind als Einzel- oder Mehrfachkästen einsetzbar. Abstellpositionen der Fadenführer programmierbar. Fadenführer-Abstellpositionen werden automatisch optimal errechnet. Block mit zwei programmierbaren Fadenklemmen und einer Schere.
<b>Fadenleitanlage</b>	Tief liegendes Spulenbrett und höhenverstellbare Fadenleitanlage. 20 (bei E5 = 31) kombinierte Knoten- und Fadenbruchwächter mit Leuchtanzeige. Fadenbremsen selbstreinigend. Fournisseure und Fadenrückhol-Einrichtungen. Blaseinrichtung zur Fadenleitanlage.
<b>Intarsia</b>	Standardmäßige Möglichkeit zum gemischten Einsatz von Normal- und speziellen Intarsienfadenführern (Option) auf den Spuren 2 bis 7.
<b>Sicherheits-Einrichtungen</b>	Geschlossene, transparente Verkleidung mit elektrischer Überwachung durch Endschalter gemäß DIN EN 1088. Not-Aus-Einrichtung nach DIN EN 418.
<b>Signal-Einrichtung</b>	Dreifarbige Weitsicht-Meldeleuchte für die Betriebszustände Produktion, Betriebsstopp und Fehlerstopp.
<b>Sicherheitssensorik</b>	Fadenbruch, Knoten, Aufhocken, Schock, Überlast, Warenausfall, Warenaufwicklung, Temperaturüberwachung für wichtige Steuerungselemente.
<b>Wartung</b>	Programmierbare Öl-Einrichtung für die Nadelbetten.
<b>Reinigungs-Einrichtung</b>	Im Schlittenbacken vorne und hinten links je 1 Blasrohr zur Reinigung des Kammprofils und der Pressjack®-Platinen.

### Steuerung

<b>Steuerung</b>	Modulares Mehrprozessor-System mit CAN-Feldbus-System und Industrie-PC als Leitreechner.
<b>Musterspeicher</b>	Dynamische Speicherverwaltung, Verwaltung auch umfangreicher Strickprogramme. Einspielen mehrerer Muster in den Speicher der Steuerung möglich.
<b>Bedieneinheit</b>	Standard-Multisync-Farbmonitor (15 Zoll). PC-kompatible Tastatur mit Trackball (Bedienelement).
<b>Datenträger</b>	3,5 Zoll - HD - Diskette
<b>Programmierung</b>	Programmierung alter Gestricke mittels komfortabler, einfacher Listen direkt an der Maschine.
<b>Optional</b>	Schnelle Programmerstellung mittels Universal Musterungsautomat MA-8500.
<b>Datenerhalt</b>	Datenerhalt auf Festplatte
<b>Anschlusswert</b>	2,5 kVA. Einstellbarer Anschluss für 3 x 190 V, 200 V, 230 V, 280 V, 346 V, 380 V, 400 V, 415 V, 440 V - 50/60 Hz

### Sonderausstattungen

Maschenteilen in jedem Schloss über das Strickprogramm zuschaltbar. Umrüstung ist nicht erforderlich.  
Klemmen und Schere für rechte Seite.  
Pressjack®-Einrichtung für das hintere Nadelbett.  
Intarsien-Fadenführerkästen für die Spuren 2-7  
Vernetzung mit dem Musterungsautomaten MA-8500  
Schlittenausfahr- und Wendeeinrichtung  
Plüsch-Einrichtung (nicht bei PPJ)  
Durchgehende Warenabzugswelle  
Plattmüsschen  
Garnspulenmagnete  
Weiteres Zubehör auf Anfrage.



Die Maschine entspricht der EG-Maschinenrichtlinie, der EG-Niederspannungsrichtlinie und der EMV-Rahmenrichtlinie der EG und ist für den EU-Raum mit dem CE-Zeichen ausgestattet

Konstruktions- und Ausstattungsänderungen vorbehalten