

MC-825 CXL



Zweissystemiger,
computergesteuerter Flachstrickautomat
für Fully-Fashion Strickteile von Universal

Whatever you knit



Maße	E 3-4 Länge: 4210,0 mm* Breite: 1170,0 mm** Höhe: 2150,0 mm	* einschließlich Monitor ** einschließlich Zusatzspulen
Gewicht Netto ca. kg	1650	
<u>Technische Daten</u>		
Feinheiten	E 3, 4	
Systeme	2 identische Systeme jedes Schloss kann gleichzeitig selektiv übergeben und übernehmen. 5-Wege-Technik: Selektive Auswahl für lange Masche, kurze Masche, langer Fang, kurzer Fang und Nichtstricken. Einfaches stufenloses Verstellen der Randteile für die Position „unter Kammgleiche“. Jedes System ist unabhängig von der Schlittenaufrichtung zum Stricken oder zum Umhängen einsetzbar. Umhängen möglich von vorn nach hinten sowie umgekehrt und in beiden Richtungen gleichzeitig. Maschenteilen programmierbar (Umrüstung nicht erforderlich).	
Nennbreite	64 Zoll = 1626 mm. (MC-825C = 48 Zoll)	
Antriebssystem	Reversier-Antrieb mit AC-Servomotor und Flachzahnriemen. Programmierbare Geschwindigkeit je nach Gestrick bis max. 1,2 m/s. Automatische, konfigurierbare Huboptimierung.	
Schlitten	1 kompakter Leichtmetall-Schlitten.	
Nadeln	Geteilte versenkte Universal-Federzuggennadeln mit Kastenfeder für das Umhängen.	
Nadelauswahl	Elektronische Einzelnadelauswahl über Mono-Magnete.	
Pressjack®-Einrichtung	Pressjack®-Einrichtung für besondere Maschenkonstruktionen, 3-D-Muster und Formteile.	
Festigkeiten	Zwei, mit separaten Motoren einstellbare Festigkeiten, unabhängig voneinander in der Art der statischen, dynamischen oder selektiver Auswahl - und dies auch in Kombination - programmierbar.	
Versatz	Versatzweg max. $\pm 2,5$ Zoll (max. 5 Zoll). Beliebig viele, einzeln korrigierbare Versatzpositionen. Programmierbare Dehnung. Zwei vorprogrammierbare Umhängstellungen und Halbversatz. Mittenversatz zur Produktionssteigerung.	
Kammabzug	Steuerbarer Kammabzug für den Gestrickanfang. Abzugskraft regulierbar.	
Zusatz-Warenabzug	Gleichmäßige Momentverteilung durch mehrfache Lagerung der Abzugswalzen. Anpressdruck, Öffnen und Schließen der Walzen frei programmierbar.	
Warenabzug	Komfortabel, elektronisch gesteuert. Frei programmierbare oder automatische Abzugskraft, relativ zur Anzahl der strickenden Nadeln. Schnellauf und Rücklauf (Entlastung) beliebig steuerbar. Einzeln gefederte Abzugswalzen.	



UNIVERSAL Stricksysteme
Vertriebs GmbH
D-73461 Westhausen

Telefon 0049(0) 7363/88-0
Telefax 0049(0) 7363/88-202
Email info@universal.de
Internet www.universal.de

Whatever you knit

Technische Daten

Fadenführung	4 Doppelprofilschienen, dabei sind Spur 1 bis 7 mit je einem Kasten und Spur 8 mit 2 Kästen bestückt. Kästen sind als Einzel- oder Mehrfachkästen einsetzbar. Abstellpositionen der Fadenführer programmierbar. Fadenführer-Abstellpositionen werden automatisch optimal errechnet. Block mit zwei programmierbaren Fadenklemmen und einer Schere.
Fadenleitanlage	Tief liegendes Spulenbrett und höhenverstellbare Fadenleitanlage. 30 kombinierte Knoten- und Fadenbruchwächter mit Leuchtanzeige. Fadenbremsen selbstreinigend. Fournisseure und Fadenrückhol-Einrichtungen. Blaseinrichtung zur Fadenleitanlage.
Sicherheits-Einrichtungen	Geschlossene, transparente Verkleidung mit elektrischer Überwachung durch Endschalter gemäß DIN EN 1088. Not-Aus-Einrichtung nach DIN EN 418.
Signal-Einrichtung	Dreifarbige Weitsicht-Meldeleuchte für die Betriebszustände Produktion, Betriebsstopp und Fehlerstopp.
Sicherheitssensorik	Fadenbruch, Knoten, Aufhocken, Schock, Überlast, Warenausfall, Warenaufwicklung, Temperaturüberwachung für wichtige Steuerungselemente.
Wartung	Programmierbare Öl-Einrichtung für die Nadelbetten.
Reinigungs-Einrichtung	Im Schlittenbacken vorne und hinten links je 1 Blasrohr zur Reinigung des Kammprofils und der Pressjack [®] -Platinen.
Steuerung	Modulares Mehrprozessor-System mit CAN-Feldbus-System und Industrie-PC als Leitrechner.
Musterspeicher	Dynamische Speicherverwaltung, Verwaltung auch umfangreicher Strickprogramme. Einspielen mehrerer Muster in den Speicher der Steuerung möglich.
Bedieneinheit	Standard-Multisync-Farbmonitor (15 Zoll). PC-kompatible Tastatur mit Trackball (Bedienelement).
Datenträger	3,5 Zoll - HD - Diskette
Programmierung	Programmierung alter Gestricke mittels komfortabler, einfacher Listen direkt an der Maschine.
Optional	Schnelle Programmerstellung mittels Universal Musterungsautomat MA-8500.
Datenerhalt	Datenerhalt auf Festplatte
Anschlusswerte elektr.	2,5 kVA. Einstellbarer Anschluss für 3 x 190 V, 200 V, 230 V, 280 V, 346 V, 380 V, 400 V, 415 V, 440 V bei einer Frequenz von 50/60 Hz. Hauptsicherung kundenseitig → 16A träge. Für den Anschluss der Maschinen ans Netz ist kundenseitig eine CEEform – Steckdose nach DIN 49462/63 erforderlich.
Anschlusswerte pneum.	Druckbereich 6-8 bar; Leistungsvolumen 1000 l/min, kundenseitig Anschluss Schlauch 9 mm Innendurchmesser.

Sonderausstattungen

Maschenteilen in jedem Schloss über das Strickprogramm zuschaltbar. Umrüstung ist nicht erforderlich.
Klemmen und Schere für rechte Seite.
Pressjack[®]-Einrichtung für das hintere Nadelbett.
Intarsien-Fadenführerkästen für die Spuren 2-7
Vernetzung mit dem Musterungsautomaten MA-8500
Schlittenausfahr- und Wendeeinrichtung
Plüsch-Einrichtung (nicht bei PPJ)
Durchgehende Warenabzugswelle
Plattirnüsschen
Garnspulenmagnete
Weiteres Zubehör auf Anfrage.



Die Maschine entspricht der EG-Maschinenrichtlinie, der EG-Niederspannungsrichtlinie und der EMV-Rahmenrichtlinie der EG und ist für den EU-Raum mit dem CE-Zeichen ausgestattet

Konstruktions- und Ausstattungsänderungen vorbehalten